



- 1.Н14;h14;±t2/2
2. * Размеры для справок
3.Сварка полуавтоматом в среде газов в местах прилегания деталей . Катет шва 6 мм
4.Сварка проволокой СВ 08Г2С
5.Покрытие-эмаль эпоксидная двухкомпонентная ПФ-115, темно-серая.
6. *2 Для выполнения отверстий -использовать ответную деталь как кондуктор.!!!

Форм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Детали		
A1	5	СТЛ-ВПМ4.105-15	ПЕРЕМЫЧКА	2	12,8кг
A1	6	СТЛ-ВПМ4.105-16	Ребра	1	0,4кг
A1	7	СТЛ-ВПМ4.105-17	Пластина опорная	2	3,5кг
A1	8	СТЛ-ВПМ4.105-08	Пластина малая	2	1,5кг
A1	9	СТЛ-ВПМ4.105-19	Стойка наклонная	2	9кг

					СТЛ-ВПМ4.300СБ			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стойка передняя Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Рындин						54кг	
Пров.						Лист	1	Листов 1
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								